



Starlite Ritto工厂入口

追求创新，建设可持续发展的社会

STARLITE是一家致力于，通过加深及提高对产品可利用便捷性的理解，持续推进产品的改良和循环再利用，追求构筑系统性的为高负荷地球环境减负的企业。

Starlite成立于1936年，最初是一家致力于研发酚醛树脂滑动材料的创新型企业。从那时起，Starlite通过使用各种高性能工程塑料结合先进的摩擦学技术（摩擦、磨损、润滑的材料工程技术），创新出各种材料，运用到广阔的产业领域，包括钢铁、造船、产业机械、汽车、电信和住房行业。

“我们是一个以技术开发为导向的创意团队，支持和保障人们的生命安全，并通过娴熟的工艺制作的精致的产品为人们提供安心的生活，协助解决社会课题。”Starlite总裁西乡隆志解释道，“Starlite的使命是为了人类在实现丰富多彩生活的同时，实现与自然界和谐共生并提供相应的支持。每一刻我们都在努力实现这一使命，这意味着我们正在成长。我们不仅追求便



离合器和制动器

利和舒适，还将通过的产品创新，为地球和社会提供合适的体验和服务。”

为此，该公司“通过加深及提高对产品可利用便捷性的理解，持续推进产品的改良和循环再利用，追求构筑系统性的，为高负荷地球环境减负的事业模型。西乡先生说，“此外，我们希望通过关注社会差距、自然灾害、气候变化、环境污染和精神疾病等，近年来经济发



主动进气格栅 (AGS)

展所带来的社会课题，协助人们追求精神上的充实感，获得心灵上的慰藉。”

在可持续性发展方面，Starlite计划涉足生物工程塑料领域，并推动可回收再利用技术的发展。近年来的研发项目是为了材料的可回收再利用，如何将材料的熔点温度调整至，适合实现回收材料再利用的熔点温度。“我们正在与研发部门同心协力，致力于实现循环性经济结构。”西乡先生说，“人们在谈论可持续发展时，许多人的思维会自动转至物质回收再利用。然而，本人觉得，实现延长现有物质的使用寿命，追寻适合它们的再利用的新用途更为重要。”

随着汽车行业向电气化转型（作为低碳话题的一部分），该公司正在考虑如何应用新开发的技术，以创新的解决方案为该行业提供技术性服务。自2009年以来，Starlite与Röchling Automotive建立了技术合作关系，并开发了多种产品。其中一个例子是管控汽车空气动力和热系统的主动进气格栅（AGS）系统。这项技术是Röchling Automotive的技术。“我们希望通过合资企业，将他们的这项独有的技术进一步扩大利用到日本的汽车市场。”Saigo先生补充道，“我们还在努力减轻很多零部件的重量。我们相信，还有很大的空间让我们开发使用轻质塑料的零部



eMET

件，而不是钢铁等重金属的零部件。”

通过多年积累的材料复合技术，并结合评估和分析技术，该公司拥有了研发适用于各种环境和新性能要求的研发能力。Starlite的产品



“与研发部门同心协力，致力于实现循环性经济结构。”

西乡隆志，
Starlite株式会社，
总裁兼首席执行官

范围涵盖了，汽车钢板生产线上的防划伤，耐高温的树脂衬板，大型商用轮船方向舵轴承，各种产业机械的摩擦材料，多功能复印机防卡纸·防滚轮划伤 通纸剥离导轨 等多重领域。近年来，又开发出了基于IOT（物联网）实现远程管控中暑症的“eMET”智能安全帽，提高了暑天户外作业的安全性和工作质量，并在6月份发布了全日本首款基于生物工程塑料的智能安全帽。

展望未来，Starlite集团将协同，志同道合的合作伙伴，共创解决当今社会课题的技术和智慧，推进为地球的未来解决各种课题的技术研发。



STARLITE

<https://starlite.co.jp>